

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО



Компания ATS Special Oil Seals S.r.l. (Италия) производит манжеты, сальники, грязесъемники и другие резино-технические изделия, как стандартных, так и больших размеров, из резины и армированной резины, в том числе по чертежам заказчика. Кроме вышеуказанных изделий, компания производит antivибрационные прокладки, вакуумные уплотнения, опоры шкивов, уплотнения цилиндров и многое другое.

Изделия компании широко используются в целлюлозно-бумажной промышленности. Продукции компании ATS Special Oil Seals S.r.l. доверяют известные мировые производители оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности, сервисные компании и предприятия отрасли.

Компания обладает 40-летним опытом в проектировании и производстве уплотнений для целлюлозно-бумажной промышленности, постоянно исследуя лучшие решения в производстве и обеспечивая контроль в течение всего производственного процесса.



Компания ATS Special Oil Seals S.r.l. является частью компании F.LLI PARIS SRL входит в промышленную группу SEALCORE.

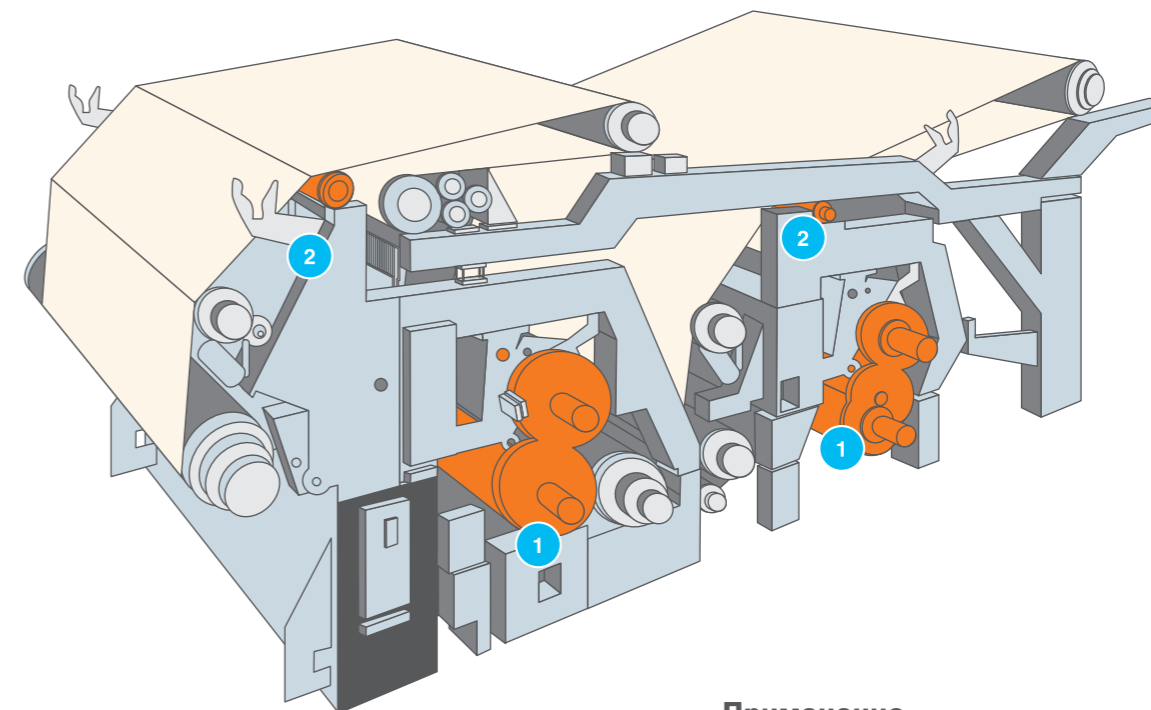
Все производственные процессы прошли проверку в системе качества DNV и имеют сертификат UNI EN ISO 9001: 2015.

Качество продукции подтверждено сертификатом системы ГОСТ-Р.

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Прессовая часть бумагоделательной машины

Прессовая часть представляет собой блок бумагоделательной машины, где происходит удаление воды из бумажного полотна при помощи прессования. При прессовании возрастают сухость, плотность и прочность бумаги.

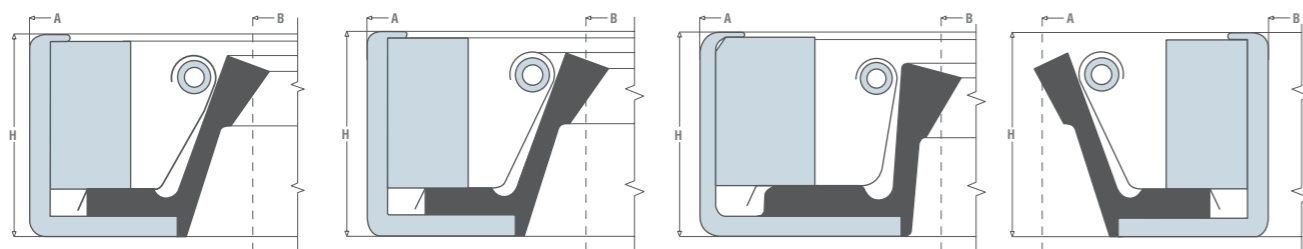


Применение

- 1 Валы с регулируемым прогибом (башмачные прессы, отсасывающие валы). Совместимы с валами Finbow, Nipcoflex, Simroll и др.)

- 2 Разгонные валы.

Существуют разные типы и модели устройств, с различными типами рабочих систем.



L2M®

Манжета уплотнительная армированная, изготовленная с применением антифрикционного вулканизированного фторкаучука, представляет собой отдельную деталь, помещаемую в металлический корпус. Манжета усилена кольцом жесткости и двумя пружинами.

L2M-PL

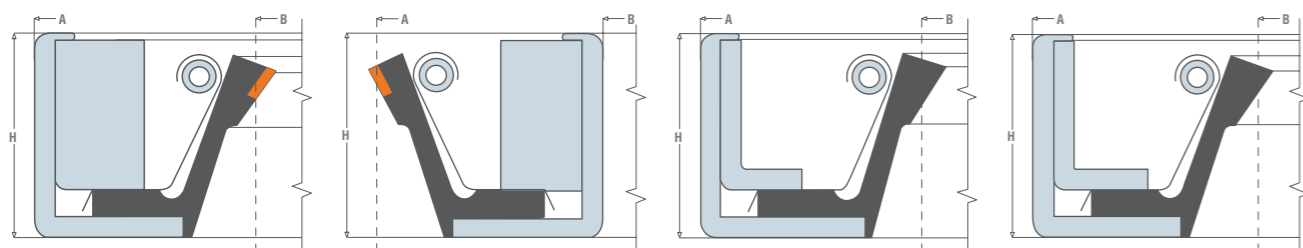
Манжета уплотнительная армированная с уплотнительной кромкой, с повышенными антифрикционными свойствами, применяемая для решения проблем перегрева, вызванных трением, при работе в условиях высоких скоростей.

L2M-BP

Манжета уплотнительная армированная, применяемая при работе с давлением от 0,5 бар до 1 бар. Для применения в условиях более высокого давления изготавливаются специальные профили.

L2M-TE

Манжета уплотнительная армированная с внешней уплотнительной кромкой манжеты. Доступно только в варианте с антифрикционным фторкаучуком.



L2M-VF

Манжета уплотнительная армированная, изготовленная с применением антифрикционного фторкаучука и вулканизированной вставки из фторопласта, для устойчивости к истиранию. Применяется для работы в скоростных условиях до 40 м/с.

L2M-TE-VF

Манжета уплотнительная армированная с внешней уплотнительной кромкой манжеты. Доступно только в варианте с антифрикционным фторкаучуком и вулканизированной вставкой из фторопласта.

L2ML

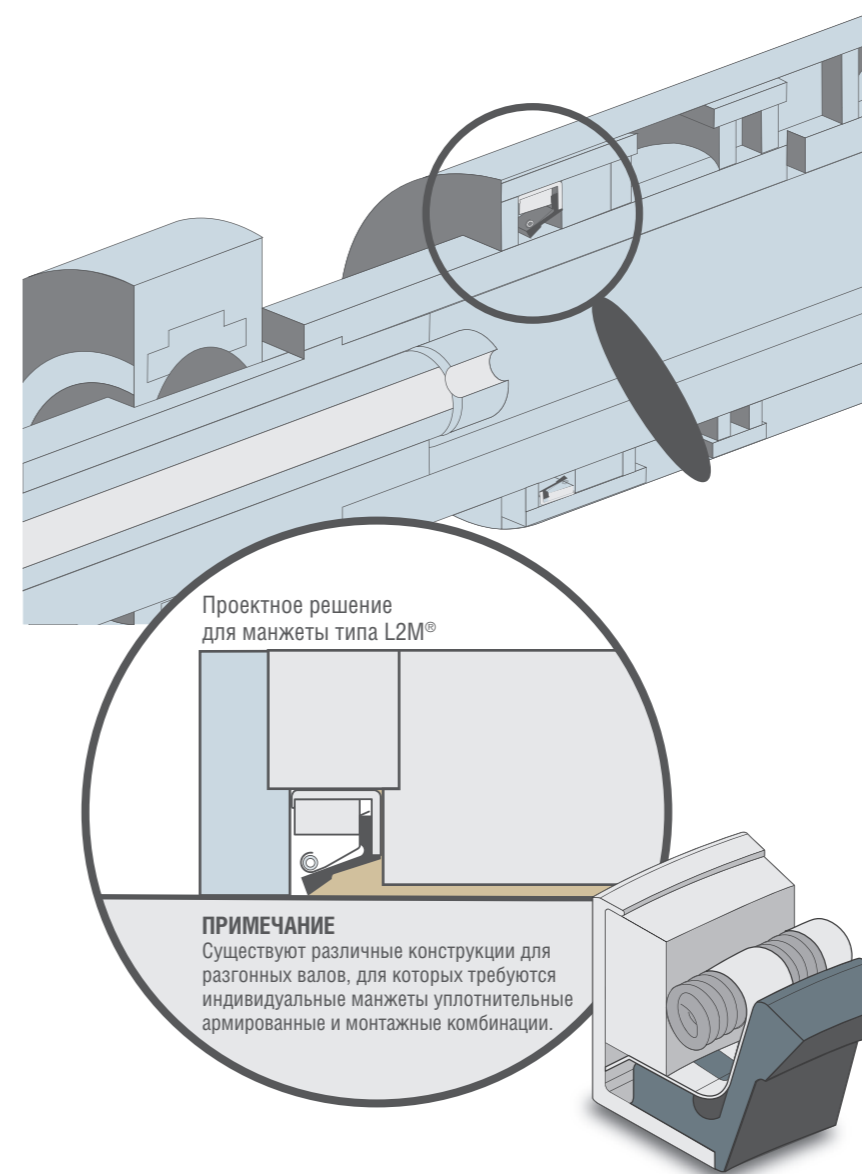
Аналогично L2M®, но с обратной металлической вставкой. Данное решение было разработано для колец с узким корпусом, не допускающих применения колец жесткости.

L2ML-PL

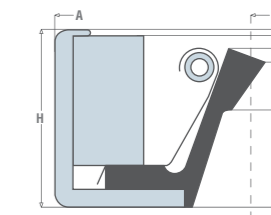
Аналогично L2ML, но со сниженным уровнем трения. Применяется для решения проблем перегрева, вызванных трением, при работе в условиях высоких скоростей.

Разгонные валы

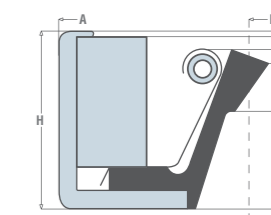
Разгонные валы устанавливаются в сушильной секции бумагоделательных машин. Они состоят из неподвижной оси, которая зафиксирована симметрично продольной оси и вокруг которой вращается рубашка вала. Специальные уплотнительные манжеты на конце вала защищают подшипники внутри вала от влаги и пыли.



Уплотнительные системы



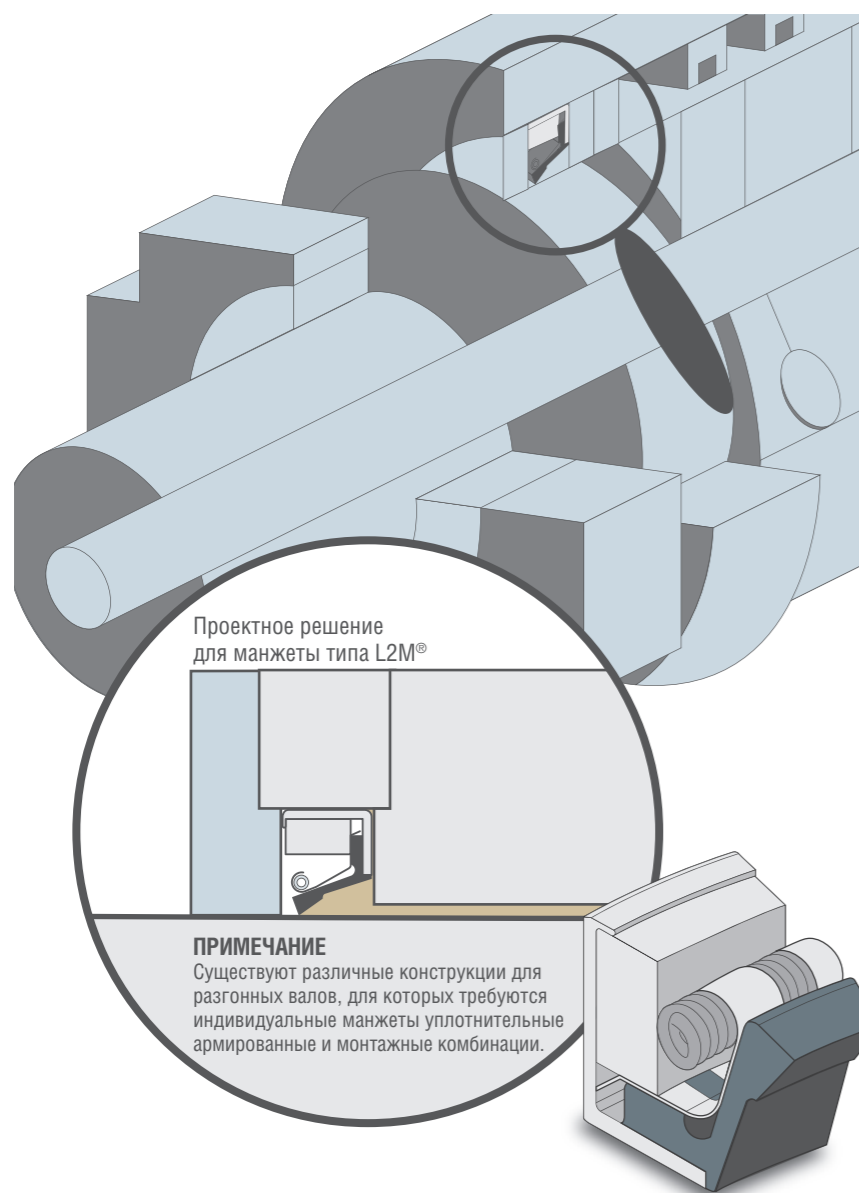
L2M®



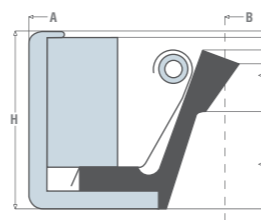
L2M-PL

Валы с регулируемым прогибом

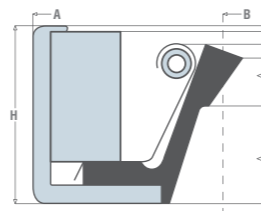
Башмачные прессы используются для обезвоживания бумажной массы в прессовой части бумагоделательной машины. Башмачный пресс оснащен стационарным держателем с прикрепленными гидравлическими цилиндрами. Данные цилиндры толкают профилированный башмак вниз на оболочку вращения. Специальные уплотнительные манжеты на конце вала защищают подшипники внутри вала от влаги и пыли.



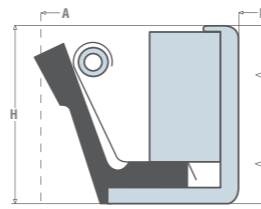
Уплотнительные системы



L2M®



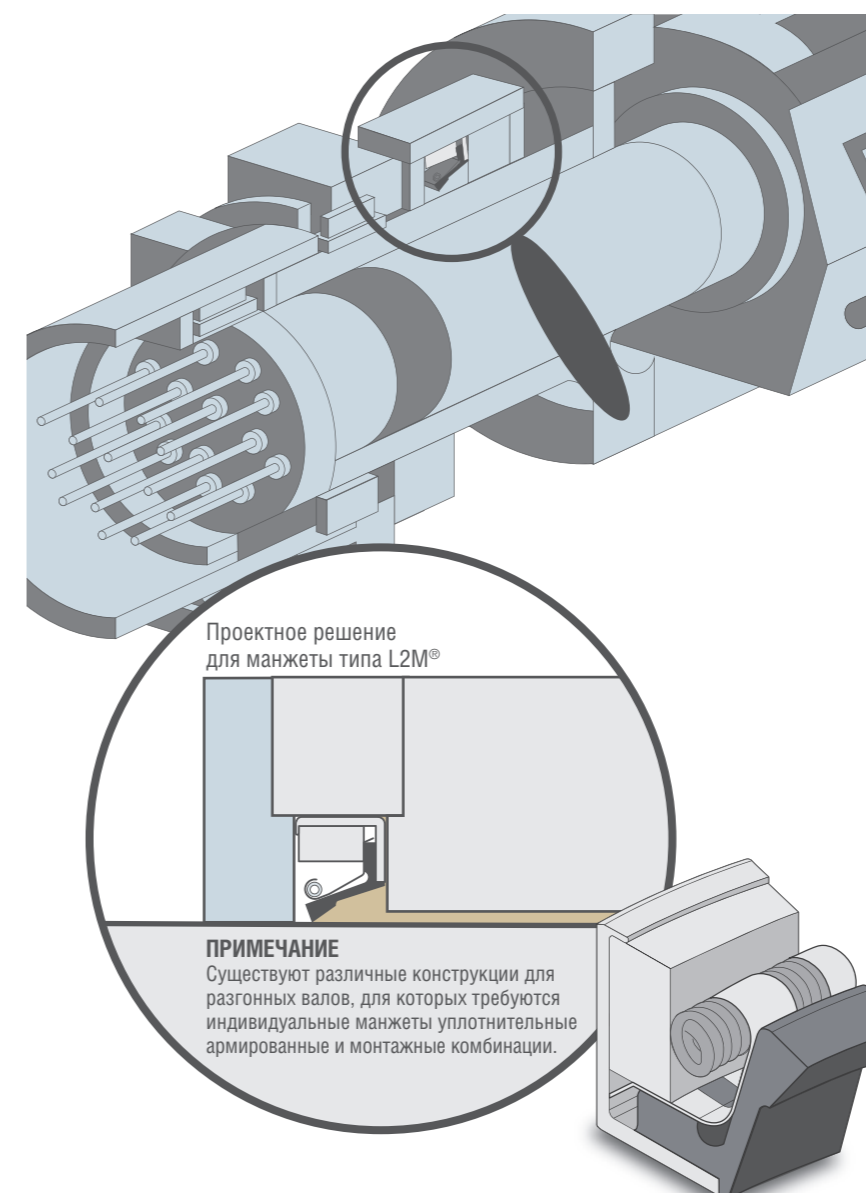
L2M-PL



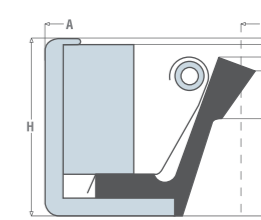
L2M-TE

Отсасывающие валы

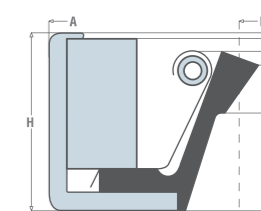
Отсасывающие валы используются для удаления воды из бумажной массы и для переноса бумаги. Они состоят из двойного кожуха из нержавеющей стали с точно просверленными отверстиями, отсасывающего ящика и разбрызгивающих трубок, для смазки уплотнений и очистки кожуха. Специальная уплотнительная система используется для обеспечения работы подшипника.



Уплотнительные системы

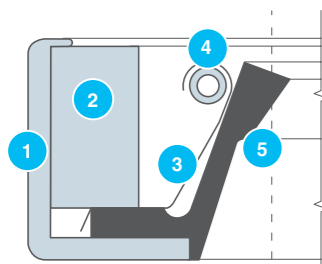


L2M®



L2M-PL

L2M® манжеты уплотнительные армированные



Манжета типа L2M®

1 Профиль на наружном диаметре

Профиль на наружном диаметре позволяет оператору центрировать манжету в отверстии корпуса, облегчая сборку.

2 Наружный металлический корпус

Наружный металлический корпус манжеты представляет собой отдельную деталь без точек сварки, заземленный в соответствии с внутренними спецификациями компании FP. Он обеспечивает идеальную контактную поверхность между уплотнением и корпусом. Для обеспечения необходимого удерживания, уплотнительное кольцо не требуется.

3 Кольцо жесткости

Кольцо жесткости, помещенное внутри металлического корпуса манжеты предполагает точную сборку прессующей лапки (лепестковой пружины) и обеспечивает жесткость и требуемую твердость.

4 Прессующая лапка (лепестковая пружина) и кольцевая пружина

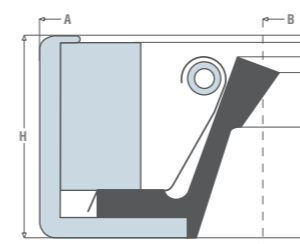
Прессующая лапка и кольцевая пружина позволяют создавать более значительное трение на внутреннем диаметре, без ущерба высокой гибкости уплотнительной кромки. Две пружины помогают уплотняющей кромке восстанавливать прогибы валов, избегая утечек и позволяя применять манжету уплотнительную армированную при работе в условиях высоких скоростей.

5 Уплотнительная кромка

Уплотнительная кромка вулканизируется на металлическом корпусе, с целью предотвращения утечки, возникающей между каучуком и металлическим корпусом. Внутренний и наружный диаметры полностью центрированы (центрирование задается отливкой).

- Уровень трения, профиль и различные компоненты манжеты уплотнительной армированной (прессующая лапка, кольцевая пружина, кольцо жесткости) могут быть изменены, в соответствии с условиями работы.
- Для производства указанных специальных манжет уплотнительных армированных, используется специализированное оборудование и оборудование современного поколения.
- Каждая партия продукции контролепригодна, за счет лазерной гравировки номера партии на каждой манжете уплотнительной армированной.

L2M® манжеты уплотнительные армированные



Манжета типа L2M®

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАНЖЕТ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ АРМИРОВАННЫХ L2M®

Максимальная скорость	1 200 – 1 800 м/мин.
Минимальный внутренний диаметр	180 мм
Максимальный наружный диаметр	2 000 мм
Максимальное давление	0,5 БАР
Допустимая регулировка несоосности	до 5 мм

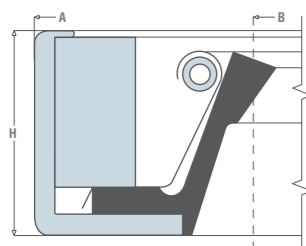
Металлический наружный корпус с отшлифованной поверхностью.

ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛЕ МАНЖЕТ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ АРМИРОВАННЫХ L2M®

Наружный металлический корпус	1 200 – 1 800 м/мин.
Кольцо жесткости	180 мм
Прессующая лапка (лепестковая пружина)	2 000 мм
Кольцевая пружина	0,5 БАР
Для уплотнительной кромки используются эластомеры	Фтор-каучук – Фтор-каучук низкого трения – Бутадиен-нитрильный каучук – Гидрированный бутадиенакрилонитрильный каучук – Винилдиметилсилоновый каучук

- Все манжеты уплотнительные армированные типа L2M® также доступны с пылезащитной уплотнительной кромкой типа «Р».
- Все манжеты уплотнительные армированные типа L2M® доступны по запросу, с резиновыми или железными прокладками.
- Мы производим специальный тип манжет уплотнительных армированных L2M-BP, предназначенный для работы в условиях повышенного давления, до 2-3 бар.
- Благодаря конструкции манжеты уплотнительной армированной L2M®, предварительная нагрузка, профиль уплотнительной кромки и эластомер могут быть произведены, с учетом настоящих условий работы.

L2M® манжеты уплотнительные армированные

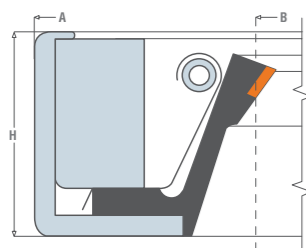

L2M-PL

L2M-PL – манжета уплотнительная армированная со сниженным уровнем трения, применяемая для решения проблем перегрева, вызванных трением, при работе в условиях высоких скоростей. Доступно только в варианте с антифрикционным фторкаучуком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАНЖЕТ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ АРМИРОВАННЫХ L2M-PL

Максимальная скорость	1 500 – 2 100 м/мин.
Минимальный внутренний диаметр	180 мм
Максимальный наружный диаметр	2 000 мм
Максимальное давление	0,5 БАР
Допустимая регулировка несоосности	до 3 мм

Окончательная машинная обработка наружного диаметра

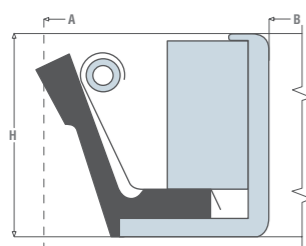

L2M-VF

L2M-VF – манжета уплотнительная армированная, изготовленная с применением антифрикционного фторкаучука и вулканизированной вставки из фторопласта, для устойчивости к истиранию. Она сочетает в себе гибкость фторкаучука с химико-физическими особенностями фторопласта. Рекомендована к использованию в условиях высоких скоростей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАНЖЕТ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ АРМИРОВАННЫХ L2M-VF

Максимальная скорость	2 100 – 2 700 м/мин.
Минимальный внутренний диаметр	300 мм
Максимальный наружный диаметр	1 000 мм
Максимальное давление	0,5 БАР

Металлический наружный корпус с отшлифованной поверхностью


L2M-TE

L2M-TE – внешняя уплотнительная кромка манжеты уплотнительной армированной. Рекомендована к использованию в механизмах со стационарной осью и вращающейся рубашкой вала. Доступна только в варианте с антифрикционным фторкаучуком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАНЖЕТ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ АРМИРОВАННЫХ L2M-TE

Максимальная скорость	1 500 – 2 100 м/мин.
Минимальный внутренний диаметр	300 мм
Максимальный наружный диаметр	1 000 мм
Максимальное давление	0,5 БАР
Допустимая регулировка несоосности	до 3 мм

Металлический наружный корпус с отшлифованной поверхностью



Производство

ATS special oil seals S.r.l.
20834, Италия, Провинция Монца-э-Брианца,
Нова-Миланезе ул. Этторе Майорана.

sealcore[®]
network

sealcore.ru